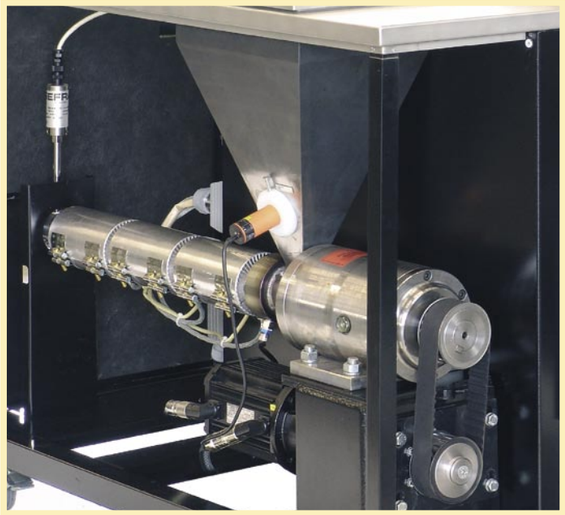
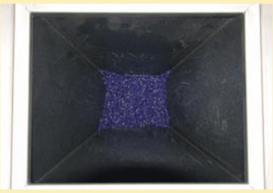
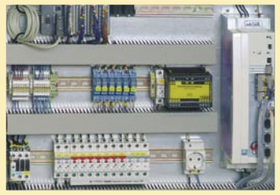
Förderschnecke mit drei einzeln regelbaren Heizzonen für die optimale Klebstoffaufbereitung. Füllmengenüberwachung über einen Kapazitiv - Sensor. Wassergekühlter Einzugsbereich. Verschleissarmer Betrieb durch Förderschnecke und Zylinder aus gehärteten Nitrierstahl.



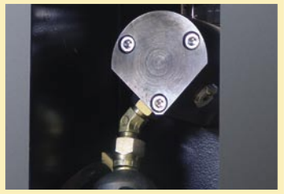
Alle Komponenten sind durch den modularen Aufbau leicht zugänglich. Drucküberwachung und Druckregelung mittels Drucksensoren. Elektronische Drehzahlregelung über Servomotor. Die Untertemperaturmeldung mit Anfahrsicherung ist Standard.



Der Einfülltrichter ist VX-beschichtet und gewährleistet durch seine Konstruktion einen kontinuierlichen Granulatnachschub.



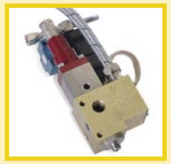
Hohe Betriebssicherheit mit SPS Steuerung. Bedienung über TP 177 Touchpanel. Profibusschnittstelle optional.



Verteilerblock für den Anschluss von bis zu vier Heizschläuchen. Andere Konstruktionen sind möglich

Technische Daten	EX12
Größe B x H x T	1200 x 850 x 650mm
Gewicht	250kg
Schmelzleistung	max. 12kg/h
Heizleistung	10 KW
Anschluss-Spannung	3x400V/AC
Füllmenge Granulatbehälter	5kg
Förderleistung	max. 12kg/h
Extrusionsdruck	max. 200 bar
Temperaturregelbereich	bis 300°C stufenlos einstellbar
Schlauchanschlüsse	max. 4
Sonderkonstruktionen möglich	ja

Original Zubehör und Ersatzteile



Auftragsköpfe für Punkt- oder Flächenauftrag

Heizschläuche in diversen Ausführungen und Längen

Handpistolen für Raupen- oder Sprühauftrag

Händlerstempel

Technische Änderungen vorbehalten ©ICO System International Coating GmbH 2008

ICO SYSTEM
international coating GmbH

Theodor-Marwitz-Strasse 2 • D-21337 Lüneburg
Tel.: +49 4131 891819-0 • Fax: +49 4131 89181950
info@ico-system.de • www.ico-system.de

ICO SYSTEM
international coating GmbH

Extruder

für Hot-Melt und Thermoplaste

EX 12

Präzise und schonend

Kompakte Anlagen für das effektive Aufschmelzen und Fördern von Hot-Melt und Thermoplasten mit kurzer Aufheizzeit und geringer Temperaturbelastung. Homogene Aufbereitung des Klebers.

ICO SYSTEM
international coating GmbH

EX12 - 600

Extruder bis zu 600kg/h Förderleistung

EX12
Extruder

Schmelzleistung:	max. 12kg/h
Förderleistung:	max. 12kg/h

1. Einfülltrichter mit Füllstandserkennung
2. Förderschnecke mit drei Heizelementen
3. beheizter Schlauchanschluss
4. Touchdisplay

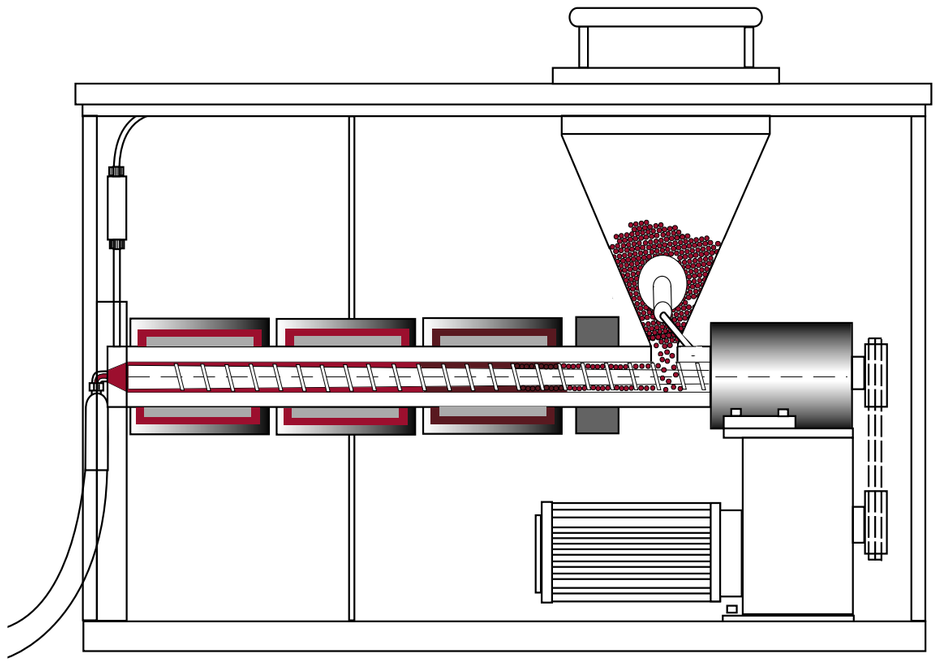
Extruderanlage für die materialschonende Verarbeitung von Hot-Melts, Polyamiden und Polyester

Hotmelts neigen, bedingt durch thermische Belastung und unter Sauerstoffeinwirkung, zu mehr oder minder starker Verbrennung. Bei Polyamiden und Polyester führt dieses schon nach relativ kurzer Zeit zu einer Veränderung von Viskosität, Klebereigenschaften und Farbe, bis hin zum vollständigen Verhärten des Klebers.
Die Folge sind undefinierte Kleberzustände und damit eine unsichere Kleberverbindung. Besonders bei der Verarbeitung von Polyamiden und Polyester in Tankgeräten tritt dieses Problem auf.

Schmelzen auf Anforderung
Speziell für diese Anwendungen haben wir die Extruder der Baureihe EX entwickelt. Bei vergleichsweise geringer Aufschmelzmenge werden dennoch hohe Schmelz- und Förderleistungen erreicht. Damit steigen Qualität und Leistung der Produktionsanlagen.

Technische Ausstattung der EX Serie

- *Förderleistung 12 – 600 kg/h*
- *Schnecke und Zylinder aus gehärtetem Nitrierstahl*
- *Beschichteter und abgedeckter Befülltrichter*
- *Füllstandsüberwachung des Befülltrichters*
- *Wassergekühlter Einzugsbereich*
- *Drucküberwachung und Druckregelung mittels Drucksensor*
- *Elektronische Drehzahlregelung mittels Servomotor*
- *Untertemperaturüberwachung mit Anfahrsicherung*
- *Übertemperaturmeldung*
- *Elektronische Steuerung und Temperaturregelung über SPS-*
- *Bedienung über Touchdisplay TP 170-177*
- *Permanente Fühlerbruchüberwachung mit optischer Anzeige*
- *Wahlweise 0 – 10 VDC oder 4 – 20 mA Analogschnittstelle*

Optionale Zusatzaustattungg

- *Pumpenstation für stufenlos regelbare Zahnradpumpen*
- *Wärmetauscher inkl. Verrohrung mit wassergekühltem Einzugsbereich*
- *Bedienung und Visualisierung von Betriebs- und Prozessdaten mit grafischer Darstellung über Touchdisplay TP 270-277*
- *Siemens-Profibusschnittstelle*
- *Analogmodem*