

ICO SYSTEM
international coating GmbH

Walzenbeschichtungsanlagen

Für Hot-Melt und PUR



Zwischen die beheizten Walzen wird eine definierbare Klebermenge gefördert. Über den Abstand der beiden Walzen lässt sich per Spindelverstellung die Auftragsmenge einrichten. Mit einem Sensor wird die Klebermenge kontinuierlich überwacht.



In Kombination mit einer raffinierten Transporttechnik ist es möglich, das Material in einem Arbeitsgang auf beiden Seiten zu beschichten. Diese Anlage arbeitet sehr effektiv, da Lücken im Materialfluss keinen Einfluss auf die Auftragsqualität haben.



WLA800



Als Option lieferbar: Rollen und Feststeller, um die Anlage mit geringem Aufwand für Wartungsarbeiten aus der Linie zu holen.



Mit zwei federgespannten Rakeln wird von Hand die Breite des Klebstoffauftrags stufenlos eingestellt.



WLA500 mit Transportband als flexible und kostengünstige Lösung für die Beschichtung von textilen Einzelzuschnitten mittels Trägerblechen.



WLA500 als stand alone Anlage. Die Klebstoffzuführung erfolgt kontinuierlich mit dem Fassschmelzer FS20 für 20l-Gebinde.

Technische Daten	WLA-Serie
Auftragsbreite in mm	100 - 2000
Walzenbreite in mm	nach Kundenvorgabe
Bahngeschwindigkeit m/min	1 -20, materialabhängig
Beschichtungsgeschwindigkeit m/min	1 -20, materialabhängig
Auftragsart	Walzen
Klebstoff	Hotmelt, PUR
Auftragsgewicht g/m ²	20 -200, materialabhä
Beschichtungsmaterial	Platten, Rollenware, Einzelzuschnitte
Kaschierwerk	optional
Antriebstechnik	AC Motor FU
Zugregelung	optional
Anschluss-Spannung	3x400V/AC
Walzenheizung	thermoelektrisch
Walzenbeschichtung	Chrom, Plasma, Gummi
Kühleinheit	optional
Klebstoff-Förderung	Tankgerät, Fass-/Beutelschmelzer
Sonderkonstruktionen, Sondermaße	ja

Original Zubehör und Ersatzteile



Fass-Schmelzer für 20 oder 200 Liter Gebinde



Tankgeräte von 15kg - 1000kg Schmelzvolumen



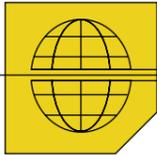
Rundförderanlagen, Integrationslösungen

Händlerstempel



Robust und verlässlich

Die Hot-Melt Walzenbeschichtungsanlagen der WLA-Serie sind konzipiert für die Applikation von hohen Auftragsgewichten auf geringflexible oder starre Materialien. Durch die robuste Bauweise und den Kleberauftrag mittels Walzen lassen sich auch Materialien mit geringer Oberflächengüte problemlos beschichten.



vor der Beschichtung: optionale
Bürstenstation zur mechanischen
Reinigung von Oberflächen



nach der Beschichtung: optionaler
Kalender mit pneumatischer
Regelung des Pressdruckes

WLA1000
Hot-Melt Walzenbeschichtungsanlage für starre und flexible Materialien

Auftragsbreite: bis 2000mm
 Auftragsgewicht: 20 - 200g/qm, klebstoff- und materialabhängig
 Materialstärke min. 1mm
 Materialstärke max. 80mm
 Geschwindigkeit 1 - 20m/min, materialabhängig
 *Sonderkonstruktionen und andere Leistungsparameter möglich

- 1 Füllstandskontrolle mit Ultraschall-Sensor
- 2 Regulierung der Auftragsmenge über Handräder mit Mikrometereinstellung
- 3 Gummierete Transportwalze

Unsere Walzenauftragsgeräte zeichnen sich durch eine konstante Temperaturführung der Auftragswalzen und eine stufenlose Verstellung der Auftragsbreite aus.

Die Auftragswalzen werden wartungsfreundlich elektrisch beheizt.

Je nach zu beschichtendem Produkt stehen mehrere Typen von Auftragswalzen zur Verfügung, .z.B.:

- Chromwalzen
- Plasmawalzen
- Gummiwalzen

Ausstattung:

- Siemens Simatic S7 300 Steuerung
- beheizte Auftragswalzen
- Ultraschall Füllsensor
- Frequenzgeregelte Antriebssysteme
- Touchscreen Display
- Single- oder Integrationsanlagen